

GF 系列导热灌封胶

双组分导热灌封材料

GF系列导热灌封胶当两种液体组分充分混合后，混合物将固化成为一种柔性弹性体，用以对电气/电子应用进行保护。固化后具有防尘、防水防震、、阻燃、密封、粘接、导热功能和优异的填缝效果。



特性和优点

- 导热系数1.0~2.0 W/m.K可选
- 高电气绝缘
- 操作时间可调
- 符合UL 94 V0要求
- 流动性、浸润性好
- 可实现自动化作业

典型应用

- 汽车电子—OBC,DC-DC,连接器,传感器,放大器,
- 工业--LED、电源、功率转换器、变压器,高压电阻器

典型属性				
属性	标称值			测试方法
型号	GF 100	GF 150	GF 200	-
组成部分	有机硅+陶瓷			-
颜色/组分A	白色	白色	白色	目视
颜色/组分B	银灰色	灰色	灰色	目视
粘度/组分A	4,500	11,000	10,000	ASTM D374
粘度/组分B	4,500	12,000	10,000	ASTM D374
混合比例	1: 1			-
密度 (g/cc)	1.8	2.2	2.7	ASTM D792
操作时间 (Min)	30	120	120	ISO 9048
固化后硬度	Shore A 55	Shore OO 70	Shore OO 65	ASTM D2240
耐温范围(°C)	- 40~150	- 40~150	- 40~150	-
电性能				
击穿电压(Kv/mm)	≥ 10	≥7.0	≥7.0	ASTM D149
体积电阻率(Ω.cm)	10 ¹⁵	10 ¹²	10 ¹³	ASTM D257
介电常数@10MHz	5.5	5.6	7.5	ASTM D150
防火等级	V-0	V-0	V-0	UL 94
热性能				
导热系数(W/m-K)	0.8	1.5	2.0	ASTM D5470

采购信息

包装规格：50 ml PE 管/ 400 ml PE 管/20 KG 桶装

使用说明及注意事项

提供双组分液态包装，由A组分/B组分按1:1 的重量或体积比进行混合；可选择自动混合和点胶系统，也可手动进行混合；由于数据表上的某些灌封胶具有快速固化的特性，因此需要自动混合和点胶的设备。在应用中，如果产品对于内部气泡十分敏感，则需要 28 到30 英寸汞柱的真空脱泡处理。

存储运输

储藏于阴凉、干燥、通风处。本产品为无毒非危险品，按一般化学品搬运和运输即可。

保质期

12个月。